

**USULAN KEBIJAKAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN PENDEKATAN
CONTINUOUS REVIEW (s,S) DAN *HYBRID SYSTEM* DI PT ANEKA ADHILOGAM
KARYA**

Yusup Nur Syahid, Suseno

Program Studi Teknik Industri, Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Teknologi Yogyakarta

ABSTRAK

PT Aneka Adhilogam Karya (AKK) merupakan perusahaan swasta nasional yang awalnya berdiri tahun 1968 dan saat ini bergerak dalam bidang pengecoran logam, memproduksi berbagai perlengkapan sambungan pipa air minum dengan spesifikasi besi tuang kelabu dan besi cor bergrafit bulat. Dalam proses produksi di perusahaan tersebut seringkali dihadapkan dengan masalah diantaranya bahan baku yang berlebih. Dalam waktu satu bulan rata-rata pemesanan untuk bahan baku besi cor sebesar 54.769,97 kg, sedangkan yang dipakai untuk permintaan proses produksi sebesar 39.842,5 kg dan rata-rata pemesanan untuk bahan baku besi scrap sebesar 78.675,78 kg, sedangkan yang dipakai untuk permintaan proses produksi sebesar 32.520,83 kg. Maka dengan ini dikhawatirkan proses produksi di dalam perusahaan akan terganggu. Dari masalah tersebut maka tujuan penelitian ini adalah untuk menentukan hasil yang optimal dari persediaan bahan baku yang ada di perusahaan tersebut. Untuk mencari total biaya persediaan yang optimal pada persediaan bahan baku, maka metode yang digunakan adalah metode *Continuous Review* (s,S) dan *Hybrid System*. Dari hasil perhitungan menggunakan metode tersebut, didapatkan hasil total biaya persediaan untuk bahan baku besi cor dengan metode *Continuous Review* (s,S) sebesar Rp 3.455.432,02/bulan dan untuk *Hybrid System* sebesar Rp 3.806.990,87/bulan. Kemudian untuk bahan baku besi scrap untuk metode *Continuous Review* (s,S) sebesar Rp 3.558.588,22/bulan dan untuk *Hybrid System* sebesar Rp 5.009.941,9/bulan. Berdasarkan perhitungan dan perbandingan antara metode *Continuous Review* (s,S) dan *Hybrid System*, maka metode yang tepat digunakan dalam merencanakan persediaan bahan baku besi cor dan bahan baku besi scrap adalah dengan metode *Continuous Review* (s,S).

Kata Kunci: Persediaan, Bahan Baku, *Continuous Review* (s,S) dan *Hybrid System*

**PROPOSED RAW MATERIAL INVENTORY POLICY WITH CONTINUOUS REVIEW
(S,S) AND HYBRID SYSTEM APPROACH AT PT ANEKA ADHILOGAM KARYA**

Yusup Nur Syahid, Suseno

*Industrial Engineering Study Program, Faculty of Science and Technology
University of Technology Yogyakarta*

ABSTRACT

PT Aneka Adhilogam Karya (AKK) is a national private company that was originally established in 1968 and is currently engaged in metal casting and producing various drinking water pipe connection equipment with specifications for gray cast iron and round graphite cast iron. The production process in the company is often faced with problems including excess raw materials. Within one month the average order for cast iron raw materials is 54,769.97 kg, while those used for production process requests are 39,842.5 kg and the average order for scrap iron raw materials is 78,675.78 kg, while those used for the production process demand is 32,520.83 kg. It is feared that the production process within the company will be disrupted. From these problems, the purpose of this study is to determine optimal results from the inventory of raw materials in the company. To find the optimal total inventory cost for raw material inventory, the methods used are Continuous Review (s, S) and Hybrid System methods. From the results of calculations using this method, the total cost of inventory for cast iron raw materials with the Continuous Review (s,S) method is Rp. 3,455.432,02/month and for Hybrid System is Rp. 3,806,990.87/month. Then for scrap iron raw materials for the Continuous Review (s, S) method of Rp. 3,558,588.22/month and for the Hybrid System of Rp. 5,009.941.9/month. Based on calculations and comparisons between the Continuous Review method (s, S) and the Hybrid System, the appropriate method used in planning the inventory of cast iron raw materials and scrap iron raw materials is the Continuous Review (s, S) method.

Keywords: Inventory, Raw Materials, Continuous Review (s, S) and Hybrid System