

ANALISIS MATERIAL HANDLING BERDASARKAN TATA LETAK PRODUKSI MENGGUNAKAN SISTEM KANBAN PADA PT INDO RISAKTI

Yela Maulia Ahmadi¹, Ari Zaqi Al-Faritsy²

¹Program Studi Teknik Industri, Fakultas Sains & Teknologi
Universitas Teknologi Yogyakarta

ABSTRAK

PT Indo Risakti Merupakan perusahaan yang bergerak dibidang home decor yang mengeksplorasi keterampilan tradisionalnya dalam mengolah dan mengembangkan barang bekas maupun bahan alami yang menghasilkan kerajinan tangan serta dekorasi rumah lainnya salah satunya adalah mendong recta box. Pada PT Indo Risakti memiliki permasalahan dalam perpindahan material. Berbahan baku karton, karton tersebut mengalami 2x perpindahan oleh 1 orang tenaga kerja sebelum memasuki area produksi. Perpindahan tersebut dari gudang campuran ke gudang utama dan dari gudang utama ke bagian produksi, hal ini dapat dikatakan tidak efektif karena mengalami idle time / kekosongan waktu pada bagian produksi. Kanban adalah suatu kartu yang berfungsi sebagai alat bantu kontrol produksi Just In Time. Dengan adanya kanban yang merupakan suatu alat untuk mencapai proses Just In Time, dalam tujuan penelitian ini diharapkan dapat menekan kelemahankelemahan yang dapat terjadi disistem produksi dengan membuat sistem kontrol. Dengan memproduksi rata-rata 1175 unit box perbulannya, menjadikan lini produksi dan gudang mengalami ketidakseimbangan dan harus melakukan overtime untuk tercapainya target produksi setiap harinya. Dengan menggunakan kanban sebagai sistem kontrol, yakni dengan merancang sebuah Kartu Kanban Produksi (P-Kanban) dan Kartu Kanban Pengambilan (C-Kanban) untuk menunjang keseimbangan pada lini produksi serta gudang untuk tercapainya proses produksi. Pada pembuatan kartu kanban, didapatkan Hasil 0,8932 Kanban yang dibulatkan menjadi 1 Kanban. Kartu (C-Kanban) dan (P-Kanban) tersebut akan disimpan 1 kartu ditiap masing- masing pos.

Kata Kunci: Just In Time, kanban, dan pengendalian bahan baku

ANALYSIS OF MATERIAL HANDLING BASED ON PRODUCTION LAYOUT USING KANBAN SYSTEM AT PT INDO RISAKTI

Yela Maulia Ahmadi¹, Ari Zaqi Al-Faritsy²

¹ *Industrial Engineering Study Program, Faculty of Science & Technology
University of Technology Yogyakarta*

ABSTRACT

PT Indo Risakti is a company engaged in home decor that explores its traditional skills in processing and developing used goods and natural materials that produce handicrafts and other home decorations, one of which is the mendong recta box. PT Indo Risakti has problems in material transfer. Cardboard, which is the raw material for production, is moved twice by 1 worker before entering the production area. The transfer occurred from the mixed warehouse to the main warehouse and from the main warehouse to the production department, this can be said to be ineffective because it experienced idle time in the production department. Kanban is a card that functions as a Just In Time production control tool. With the existence of kanban which is a tool to achieve the Just In Time process, it is hoped that it can suppress the weaknesses that can occur in the production system by creating a control system. By producing an average of 1175 box units per month, the production line and warehouse experience an imbalance and have to do overtime to achieve production targets every day. By using kanban as a control system, namely by designing a Production Kanban Card (P-Kanban) and Retrieval Kanban Card (C-Kanban) to support balance in the production line and warehouse to achieve the production process. In making kanban cards, the results obtained are 0.8932 Kanban which are rounded up to 1 Kanban. Cards (C-Kanban) and (P-Kanban) will be stored 1 card in each post.

Keywords: *Just In Time, kanban, and raw material control*