

UPAYA PERBAIKAN KUALITAS PRODUK BATIK DI BERKAH LESTARI DENGAN MENGGUNAKAN METODE NEW SEVEN TOOLS

Dina Hermayunita ¹, Widya Setiafindari ²

¹Program Studi Teknik Industri, Fakultas Sains & Teknologi
Universitas Teknologi Yogyakarta

ABSTRAK

Batik Berkah Lestari merupakan salah satu tempat produksi batik di desa Giriloyo Imogiri Bantul, Kelompok Batik dengan rata-rata jumlah produksi yang dihasilkan 25 lembar Batik perbulan tergantung pesanan. Kelompok Batik Berkah Lestari dalam proses produksi masih terdapat produk cacat, Dalam penelitian ini data yang diproduksi dari Januari sampai Desember tahun 2020 masih terdapat produk cacat dengan jumlah rata-rata produk cacat sebesar 2,16 % perbulan sehingga mengakibatkan terjadi proses produksi ulang, penambahan biaya produksi dan penambahan waktu produksi.

Pada penelitian ini metode yang digunakan yaitu *New Seven Tools*. Metode tersebut digunakan untuk mengetahui penyebab cacat produk Batik yang paling dominan dan mengetahui usulan perbaikan untuk mencegah terjadinya kecacatan produk Batik. Di dalamnya terdiri dari *Affinity Diagram*, *Tree Diagram*, *Arrow Diagram*, *Process Decision Program Chart (PDPC)*, *Relationship Diagram*, *Matrix Diagram* dan *Matrix Data Analysis*.

Berdasarkan hasil pengolahan data diketahui beberapa faktor yang menjadi penyebab diantaranya: Alat, operator, material, metode dan lingkungan. Usulan perbaikan yang sebaiknya dilakukan oleh Kelompok Batik Berkah Lestari adalah dengan memberikan pelatihan tambahan kepada karyawan, Melakukan perawatan berkala untuk Alat produksi, menggunakan *Checksheet* agar dapat merekap dan meminimalisir jenis cacat serta bekerja sesuai SOP Proses Produksi agar proses berjalan sesuai dengan standar tertentu dan memberikan tempat lebih nyaman .

Kata Kunci : Batik, *New Seven Tools*, Produk Cacat

EFFORTS TO IMPROVE THE QUALITY OF BATIK PRODUCTS IN BERKAH LESTARI USING THE NEW SEVEN TOOLS METHOD

Dina Hermayunita ¹, Widya Setiafindari ²

*¹. Industrial Engineering Study Program, Faculty of Science & Technology
University of Technology Yogyakarta*

ABSTRACT

Batik Berkah Lestari is one of the batik production sites in the village of Giriloyo Imogiri Bantul. This Batik group has an average production of 25 pieces of Batik per month depending on the order. In the production process of Batik Berkah Lestari Group, there are still defective products. This study uses production data from January to December 2020 which shows that there are still defective products with an average number of defective products of 2.16% per month, resulting in a re-production process, additional production costs and additional production time.

This study uses the New Seven Tools method. This method is used to determine the cause of the most dominant Batik product defects and to find out the proposed improvements to prevent the occurrence of Batik product defects. It consists of Affinity Diagrams, Tree Diagrams, Arrow Diagrams, Process Decision Program Charts (PDPC), Relationship Diagrams, Matrix Diagrams and Matrix Data Analysis.

Based on the results of data processing, it is known that several factors are the cause, including: tools, operators, materials, methods and the environment. Proposed improvements that should be made by the Batik Berkah Lestari Group are to provide additional training to employees, Perform periodic maintenance for production equipment, use Checksheets to be able to recap and minimize types of defects and work according to the SOP for the Production Process so that the process runs according to certain standards and provides a place more comfortable .

Keywords: *Batik, New Seven Tools, Defective Products*