

ANALISIS PRODUKTIVITAS TENAGA KERJA DI LAPANGAN PADA PEKERJAAN PENULANGAN DAN PENGECORAN KOLOM

Studi Kasus: Proyek Pembangunan Gedung Pelayanan Rumah Sakit Jantung dan Pembuluh Darah Harapan Kita Jakarta

Elfian Prasetyo Adi^[1] Algazt Aryad Masagala, S.T., M.Eng^[2]

Program Studi Teknik Sipil Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Teknologi Yogyakarta;
e-mail: [1]elfianiyank@gmail.com, [2]algazt.masagala@uty.ac.id

ABSTRAK

Pembangunan Gedung Pelayanan Rumah Sakit Jantung dan Pembuluh Darah Harapan Kita Jakarta yang terletak di Jl. Letjend S. Parman KAV. 87 Slipi Jakarta dilakukan untuk meningkatkan kualitas pelayanan, menambah jumlah fasilitas ruangan rawat inap, rawat jalan, serta untuk tindakan operasi. Bangunan berlantai 8 plus 2 basement ini diharapkan dapat mengatasi kebutuhan masyarakat tingkat nasional terutama pelayanan jantung dan pembuluh darah yang kian besar. Tujuan dari penelitian ini yaitu mengetahui proses pembuatan penulangan kolom. Mengetahui nilai produktivitas pada pekerjaan pembesian kolom dan pengecoran kolom pada proyek pembangunan Gedung Pelayanan Rumah Sakit Jantung dan Pembuluh Darah Harapan Kita Jakarta. Untuk mengetahui perbandingan produktivitas tenaga kerja pada pekerjaan kolom di lapangan dengan acuan metode *historical experience* dan PERMEN Pekerjaan Umum NO. 28 Tahun 2016. Hasil dari penelitian ini yaitu didapatkan pekerjaan pembesian diperoleh angka produktivitas rata-rata di lapangan adalah 246,056 kg/orang. Pada pekerjaan bekisting diperoleh angka produktivitas di lapangan adalah 22,93 m²/orang. Pada pekerjaan pengecoran diperoleh angka produktivitas di lapangan adalah 3,239 m³/orang. Mengetahui proses dari mulai pemotongan, membengkokkan atau menekuk baja tulangan, mengamati proses perakitan baja tulangan utama dan sengkang pada tempat fabrikasi. Pada pekerjaan bekisting menggunakan bekisting semi sistem (*knock down*). Pekerjaan pengecoran menggunakan beton *ready mix* yang betonnya di tuangkan ke *concrete bucket*. Jumlah kolom K1A yang terdapat di lantai 5 adalah 35 titik sedangkan untuk kolom tipe K2A berjumlah 54 titik pada lantai 5. Jadi dalam waktu 1 hari jam kerja 7-8 jam peneliti memperoleh data jumlah pekerjaan pembesian rata-rata 4-5 tiang untuk setiap 1 tipe kolom, sedangkan pekerjaan pemasangan bekisting memperoleh rata-rata 5-7 tiang, dan untuk pekerjaan pengecoran kolom yaitu 5 titik/hari untuk K1A dan 5 titik/hari untuk K2A.

Kata kunci : Proyek RSJPD Harapan Kita Jakarta, Produktivitas Tenaga Kerja, *historical experience*, Penulangan dan Pengecoran Struktur Kolom

ANALYSIS OF LABOR PRODUCTIVITY IN THE FIELD ON REINFORCEMENT AND CASTING WORKS

Case Study: Harapan Kita Heart and Blood Vessel Hospital Service Building Project Jakarta

Elfian Prasetyo Adi¹ Algazt Aryad Masagala, S.T., M.Eng²

Civil Engineering Study Program Faculty of Science and Technology University of Technology Yogyakarta;
e-mail:[1]elfianiyank@gmail.com, [2]algazt.masagala@uty.ac.id

ABSTRACT

Construction of the Harapan Kita Heart and Blood Vessel Hospital Service Building, Jakarta, which is located on Jl. Lt. Gen. S. Parman KAV. 87 Slipi Jakarta is carried out to improve the quality of service, increase the number of facilities for inpatient, outpatient, and surgical procedures. The building with 8 floors plus 2 basements is expected to be able to address the needs of the national community, especially for services for the heart and blood vessels which are getting bigger. The purpose of this research is to know the process of making column reinforcement. Knowing the value of productivity in the work of column ironing and column casting in the construction project of the Harapan Kita Heart and Blood Vessel Hospital Service Building, Jakarta. To find out the comparison of labor productivity on column work in the field with reference to the historical experience method and PERMEN Public Works NO. 28 of 2016. The results of this study are iron work, the average productivity rate in the field is 246,056 kg/person. In the formwork work, the productivity rate in the field is 22.93 m²/person. In the foundry work, the productivity rate in the field is 3,239 m³/person. Knowing the process from cutting, bending, or bending reinforcing steel, observing the process of assembling the main reinforcing steel and stirrups at the fabrication site. In the formwork work using formwork semi system (knock down). The casting work uses ready mix concrete whose concrete is poured into a concrete bucket. The number of K1A columns on the 5th floor is 35 points while for the K2A type columns there are 54 points on the 5th floor. So within 1 day of 7-8 hours of work the researcher obtains data on the amount of iron work on average 4-5 poles for every 1 column type, while the formwork installation work gets an average of 5-7 pillars, and for column casting work it is 5 points/day for K1A and 5 points/day for K2A.

Key words : RSJPD Harapan Kita Jakarta Project, Labor Productivity, historical experience, Column Structure Reinforcement and Casting