

Abstrak

WL Alumunium adalah sebuah *home industry* yang bergerak dibidang manufaktur pengecoran alumunium yang memproduksi berbagai macam produk aluminium, salah satunya yaitu WS 16. Pemilihan objek pada produk ini didasarkan pada tingginya tingkat produksi produk WS 16 dibanding dengan produk alumunium yang lainnya mencapai 2170 unit produk pada bulan januari hingga bulan maret 2017. Tujuan dari dilakukannya penelitian ini adalah untuk mengetahui jenis dan tingkat pemborosan yang terjadi selama proses produksi berlangsung dengan menggunakan *value stream mapping*.

Metode yang digunakan yaitu pendekatan *lean manufacturing* untuk mengidentifikasi *waste* yang terjadi pada lantai produksi dan melakukan perbaikan dengan mengurangi *waste* tersebut.

Berdasarkan dari hasil analisis dan pembahasan yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan terdapat 4 jenis pemborosan yaitu *waiting*, *transportasi*, *inventory* dan *defect*. Sebelum dilakukan eliminasi *value added* sebanyak 47,38% dan *non-value added* sebanyak 52,61% dari total *lead time* proses produksi WS 16. Dengan dilakukan eliminasi dengan menggunakan *future state value stream mapping* terjadi peningkatan *value added* menjadi 96,31% dan *non-value added* mengalami penurunan menjadi 3,68%.

Kata Kunci: *Lean Manufacturing*, *value added* dan *non-value added*