

ANALISIS PRODUKTIVITAS TENAGA KERJA pada PEKERJAAN KOLOM dengan METODE *TIME STUDY* (Studi Kasus : Proyek Pembangunan Masjid Walidah Dahlan UNISA)

M Ihwan Nur Vauzi^[1] Cahyo Dita Saputro, S.T., M.T. ^[2]

Program Studi Teknik Sipil Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Teknologi Yogyakarta;
e-mail:[1] ihwanvauzi@gmail.com, [2] cahyo.dita.saputro@staff.uty.ac.id

ABSTRAK

Tenaga kerja merupakan salah satu faktor yang berpengaruh dalam pelaksanaan suatu proyek. Produktivitas tenaga kerja menentukan keberhasilan pelaksanaan jadwal proyek konstruksi. Proyek dilakukan di pembangunan Masjid Walidah Dahlan Universitas Aisyiyah Yogyakarta merupakan proyek yang dikerjakan oleh PT. Mentari Prima Niaga. Nilai produktivitas yang baik dalam proyek konstruksi sangatlah sulit dikarenakan banyaknya jam kerja kurang efektif oleh tenaga kerja. Produktivitas tenaga kerja perlu dikaji seberapa besar produktivitas tenaga kerja yang sesungguhnya dilapangan agar jumlah tenaga kerja yang harus disediakan dapat ditentukan sesuai dengan kebutuhan tenaga kerja yang sesungguhnya. Metode yang digunakan adalah metode *time study*. Metode *time study* digunakan untuk menentukan *standard time* suatu pekerjaan. *Time study* merupakan suatu pengukuran waktu kerja yang dikembangkan oleh F.W. Taylor untuk menentukan suatu sistem kerja yang baik. Produktivitas tenaga kerja pekerjaan kolom proyek pembangunan Masjid Walidah Dahlan Universitas Aisyiyah Yogyakarta yaitu: Pekerjaan penulangan diperoleh nilai produktivitas rata-rata di lapangan adalah 1224,959 kg/jam. Pada pekerjaan bekisting diperoleh nilai produktivitas rata-rata dilapangan adalah 19,604 m²/jam. Pada pekerjaan pengecoran diperoleh nilai produktivitas rata-rata di lapangan adalah 41,145 m³/jam. Dari metode *time study* didapatkan juga nilai *standard time* dan *basic time* yaitu : Pekerjaan pemasangan penulangan kolom mendapatkan nilai rata-rata *standard time* 45,441 menit dan nilai rata-rata *basic time* 34,773 menit, pemasangan bekisting kolom mendapatkan nilai rata-rata *standard time* 35,901 menit dan nilai rata-rata *basic time* 28,393 menit, pengecoran kolom mendapatkan nilai rata-rata *standard time* 34,745 menit dan nilai rata-rata *basic time* 26,727 menit.

Kata kunci : tenaga kerja, produktifitas, waktu

**ANALYSIS OF LABOR PRODUCTIVITY ON COLUMN WORK WITH TIME STUDY
METHOD**
(Case Study: UNISA Walidah Dahlan Mosque Construction Project)

ABSTRACT

Manpower is one of the factors that influence the implementation of a project. Labor productivity determines the successful implementation of the construction project schedule. The task carried out in constructing the Walidah Dahlan Mosque, Aisyiyah University Yogyakarta, is a project undertaken by PT. Prime Minister of Commerce. The value of good productivity in construction projects is challenging because the number of work hours is less effective for the workforce. Labor productivity needs to be assessed on how much labor productivity is actually in the field so that the number of workers that must be provided can be determined according to the actual workforce needs. The method used is the time study method. The time study method is used to determine the standard time of a job. Time study is a measurement of working time developed by F.W. Taylor to choose a suitable work system. The productivity of the work column for the construction project of the Walidah Dahlan Mosque, Aisyiyah University, Yogyakarta, namely: Reinforcement work, the average productivity value in the field is 1224,959 kg/hour. In the formwork work, the average productivity value in the area is 19.604 m²/hour. In the foundry work, the average productivity value in the field is 41.145 m³/hour. From the time study method, the standard time and essential time values are also obtained: Column reinforcement installation work gets an average normal time value of 45,441 minutes and an average value of 34.773 minutes basic time, column formwork installation gets an average standard of 35.901 minutes time. The average weight of essential time is 28.393 minutes. Column casting gets an average standard time of 34.745 minutes and an average value of basic time of 26.727 minutes.

Keywords: labor, productivity, time