

PENGENDALIAN PERSEDIAAN UNTUK MENGURANGI BIAYA TOTAL PERSEDIAAN BAHAN BAKU PROSES PRODUKSI WAJAN DENGAN PENDEKATAN METODE PERIODIC REVIEW (R,s,S) POWER APPROXIMATION (Studi Kasus SP Alumunium)

Rina Budiarti, Suseno

Program Studi Teknik Industri, Fakultas Sains dan Teknologi
Universitas Teknologi Yogyakarta
rinabudiarti667@gmail.com, suseno@uty.ac.id

Abstrak

SP Aluminium yang terletak di Jln. Tanjung No. 84, Sorosutan, Umbulharjo – Yogyakarta 55162 Kota Yogyakarta yang didirikan sejak tahun 1996 merupakan perusahaan yang bergerak dibidang pengecoran aluminium yang menggunakan bahan baku aluminium daur ulang seperti; jendel plat, jendel foil, jendel kaleng, jendel standar, jendel keras, rongsok plat dan rongsok krepek. SP Aluminium merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan alat-alat rumah tangga seperti; wajan dan ketel. *Overstock* dan *stockout* persediaan material di gudang untuk periode lama menyebabkan ketidak efisienan perusahaan dalam hal peningkatan biaya penyimpanan. Penentuan kombinasi parameter S dan s sangat berpengaruh terhadap keberhasilan pengendalian persediaan. Modifikasi stok maksimum dilakukan untuk mengantisipasi variabilitas yang tinggi pada *demand*. *Periodic Review*, (R,s,S) pendekatan *Power Approximation*. Pada hakikatnya metode ini menerapkan konsep bahwa pada setiap waktu (R) tingkat persediaan akan diperiksa. Jika posisi persediaan berada pada atau kurang dari *reorder point* (s) maka pemesanan akan dilakukan hingga ke tingkat persediaan maksimalnya (S). Hasil perhitungan total biaya persediaan menggunakan kebijakn *periodic review* (R,s,S) pendekatan *Power Approximation* menghasilkan total biaya persediaan sebesar Rp 13.365.650.185,5 atau lebih rendah 18% dari biaya yang dihasilkan kondisi aktual yakni Rp 18.015.990.245.

Kata kunci: *SP Aluminium, Periodic Review, (R,s,S) pendekatan Power Approximation*