

# ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PADA ROTI BAKAR MENGUNAKAN METODE PDCA

Atta Luthfi Nurul Falah <sup>1</sup>, Ari Zaqi Al-Faritsy <sup>2</sup>

Program Studi Teknik Industri, Universitas Teknologi Yogyakarta, Jl. Glagahsari No63,  
Warungboto, Kec. Umbulharjo, Kota Yogyakarta, Daerah Istimewa Yogyakarta 55164

e-mail: [attaluthfi7@gmail.com](mailto:attaluthfi7@gmail.com), [ari\\_zaqi@uty.ac.id](mailto:ari_zaqi@uty.ac.id)

## Abstrak

Pabrik Roti Bakar Aris Firmansyah dalam 1 bulan dapat memproduksi roti sebanyak 12624 pcs dalam proses pembuatan roti terdapat kecacatan Cacat tersebut diantaranya yaitu roti sobek 56,79%, roti tidak mengembang 22,22%, dan roti tidak rata 20,99%. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui usulan perbaikan dalam mengurangi cacat produk dengan menggunakan metode PDCA. Teknik pengumpulan data yang digunakan yaitu data primer berupa data yang dikumpulkan secara langsung terhadap pabrik ini. Dan data sekunder berupa data yang diperoleh dari luar perusahaan yaitu dari sumber lain. Permasalahan yang ditemukan adalah hasil roti yang di produksi pabrik ini memiliki kecacatan yang dapat memengaruhi kualitas produk. Jenis kecacatan pada hasil produksi adalah roti sobek, roti tidak mengembang, dan roti tidak rata. Berdasarkan hasil dari metode PDCA, tahap plan menentukan masalah dan cacat yang akan diperbaiki, tahap do menentukan tindakan perbaikan yang harus dilakukan, tahap check melakukan pemeriksaan sampel produksi setelah implementasi tindakan perbaikan dan tahap action melakukan evaluasi tindakan perbaikan. Usulan perbaikan yang dapat dilakukan yaitu pembuatan SOP pekerja dan pelaksanaan.

**Kata Kunci:** *Kualitas, pengendalian kualitas, PDCA, Seven Tools*

# QUALITY CONTROL ANALYSIS ON TOAST USING THE PDCA METHOD

## ABSTRACT

The Aris Firmansyah Toast Bread Factory has the capacity to produce 12,624 pieces of bread in one month. However, certain defects occur during the breadmaking process. These defects consist of 56.79% of the bread being torn, 22.22% of the bread not rising, and 20.99% of the bread being uneven. The objective of this research is to identify potential enhancements in order to reduce these product defects by utilizing the PDCA method. The primary data collection technique employed involves gathering data directly from the factory, while secondary data is obtained from external sources. The issue at hand is that the bread produced by this factory possesses defects that can impact the overall product quality. The types of defects observed in the production results include torn bread, bread that fails to rise, and uneven bread. According to the PDCA method, the planning stage involves identifying the problems and defects that need to be addressed, the do stage entails implementing corrective actions, the check stage involves examining production samples after the implementation of corrective actions, and the action stage entails evaluating the effectiveness of the corrective actions. Proposed improvements that can be implemented include the creation and implementation of employee Standard Operating Procedures (SOPs).

**Keywords:** Quality, quality control, PDCA, Seven Tools

## DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah Merjani, & Insannul Kam. (2021). Penerapan Metode Seven Tools Dan Pdca (Plan Do Check Action) Untuk Mengurangi Cacat Pengelasan Pipa. *Profisiensi*, 9(1), 124–132.
- Adriantantri, E., Indriani, S., Saifulloh, R., & Raya Karanglo Km, J. (2023). *Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode Quality Control Circle (Qcc) Dan Plan, Do, Check, Action (Pdca)*.
- Andrianto Moeljono, S. P. , M. M. , C., Charles R, V. M. M. , C. C. C. E. Q. Q., Charles R, V. M. M. , C. C. C. E. Q. Q., Ivan Lanin, S. T. , M. T. I. , E. Q. C., & Raden Rachmadi Gustrian, S. T. , M. M. , C. E. Q. Q. (2020). *Panduan Perencanaan Manajemen Kelangsungan Usaha (Business Continuity Management)*.
- Anggi Riska Devi, Widya Seftiandari, Seftiandari, Riska, Devi, & Omday. (2023). Upaya Peningkatan Kualitas Produk Engine Pulley Yst Pro Menggunakan Metode Seven Tools Dan Kaizen Five M Checklist Di Pt Mitra Rekatama Mandiri. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Elektro Dan Komputer*, 3(2), 192–204.
- Arief. (2018). *Diagram Pareto Merupakan Representasi Grafis Dari Frekuensi Dimana Peristiwa-Peristiwa Tertentu Akan Terjadi. Hal Ini Merupakan Bagan Urutan-Peringkat Yang Menunjukkan Kepentingan Relatif Dari Variabel Dalam Kumpulan Data Dan Digunakan Dalam Menetapkan Prioritas Mengenai Peluang Saat Peningkatan*.
- Arifin, C. A. Z., & Azizah, F. N. (2023). Analisis Kecacatan Ban Vulkanisir Dengan Pengendalian Kualitas Metode Statistical Quality Control (Sqc) Pada Cv.Arm. *Journal Of Industrial Engineering And Operation Management*, 6(1).
- Arrizqi Alviani, N., Wahyuni, I., Jannah, M., Oktarisya, T., Islam Raden Fatah, U., & Selatan, S. (2023). Perbandingan Penggunaan Bakteri Asam Laktat Dan Ragi Instan Pada Proses Fermentasi Roti. *Jurnal Agribisnis Dan Teknologi Pangan*, 4(1), 46–51.
- A.Wahyudi, I.M.Suartika, & I.G.A.K.C.A.W. Aryadi. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi Tanki Bahan Bakar Dump Truck Hd 785 Menggunakan Metode Pdca Di Pt. Menara Cipta Metalindo Quality Control Analysis Of Hd 785 Dump Truck Fuel Tank Production Process Using Pdca Method At Pt. Menara Cipta Metalindo. *Dinamika Teknik Mesin*, 6(2), 119–127.
- Basuki. (2023). Upaya Peningkatan Kualitas Dengan Menggunakan Analisis Siklus Pdca Pada Perusahaan Otomotif. *Jurnal Metris*, 9–16.
- Bonardo, Y., & Sahroni, T. R. (2023). Design Of Document Control System For Incoming And Outgoing Spare Parts In The Co-Generation System (Cgs) Area Using Kaizen And The Pdca (Plan, Do, Check, And Act) Method.
- Damayant, K., Fajri, M., & Adriana, N. (2022a). Pengendalian Kualitas Di Mabel Pt. Jaya Abadi Dengan Menggunakan Metode Seven Tools. *Bulletin Of Applied Industrial Engineering Theory*, 3(1), 1–6.
- Damayant, K., Fajri, M., & Adriana, N. (2022b). Pengendalian Kualitas Di Mabel Pt. Jaya Abadi Dengan Menggunakan Metode Seven Tools. *Bulletin Of Applied Industrial Engineering Theory*.
- Daweski, Satika Mahda, Djumiarti, & Titik. (2023a). Strategi Pengendalian Kualitas Pt Ych Indonesia Supply Point Semarang Menggunakan Metode Pdca (Plan-Do-Check-Act) (Studi Kasus Pada Konsumen Pt Sarihusada Generasi Mahardika). *Sanskara Manajemen Dan Bisnis*, 02(01), 35–50.
- Daweski, Satika Mahda, Djumiarti, & Titik. (2023b). Strategi Pengendalian Kualitas Pt Ych Indonesia Supply Point Semarang Menggunakan Metode Pdca (Plan-Do-Check-

- Act) (Studi Kasus Pada Konsumen Pt Sarihusada Generasi Mahardika) Article Info Abstrak. *Sanskara Manajemen Dan Bisnis*, 02(01), 35–50.
- Devani, V., & Oktaviany, M. (2021). Usulan Peningkatan Kualitas Pulp Dengan Menggunakan Metode Seven Tools Dan New Seven Tools Di Pt. Ik. *Agrointek*, 15(2), 521–536.
- Dinas Kesehatan Kota Yogyakarta. (2020). *Dinas Kesehatan Kota Yogyakarta*.
- Djamal, N., & Azizi, R. (2015). Identifikasi Dan Rencana Perbaikan Penyebab Delay Produksi Melting Proses Dengan Konsep Fault Tree Analysis (Fta) Di Pt. Xyz. *Jurnal Intech Teknik Industri*, 34–24.
- Edi Sumary, Rendi Ramadhoni, & Vera Methalina Afma. (2023). Penurunan Reject Spray Dust Pada Joran Pancing Dengan Metode Pdca Untuk Meningkatkan Kualitas Product Di Pt Shimano Batam. *Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 11(2), 152–156.
- Endi Haryanto, & Ipin Novialis. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe Dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Teknik: Universitas Muhammadiyah Tangerang* 69, 8(1), 69–77.
- Endi, Haryanto, Ipin, & Novialis. (2019). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe Dengan Metode Seven Tools*.
- Endi, & Ipin. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe Dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Teknik: Universitas Muhammadiyah Tangerang*, 8(1), 69–77.
- Erdi, E., & Haryanti, D. (2022). Pengaruh Kualitas Bahan Baku Dan Proses Produksi Terhadap Kualitas Produk Di Pt Karawang Foods Lestari. *Ikraith-Ekonomika*, 6(1), 199–206. <https://doi.org/10.37817/ikraith-ekonomika.v6i1.2482>
- Erina Kiki, Darwin Lie, Efendi, & Sisca. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas (Qualitycontrol) Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Yang Dihasilkan Pada Cv Bina Tehnik Pematangsiantar. *Sultanist*, 7(1), 24–34.
- Erina Kiki, Darwin Lie, Efendi, & Sisca. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas (Qualitycontrol) Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Yang Dihasilkan Pada Cv Bina Tehnik Pematangsianta. *Jurnal Manajemen Dan Keuangan*, 7(1), 24–33.
- Fadhilrobby, Andi Sopiandi, Lia Suliah, Savitri, & Erry Sunarya. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas (Quality Control) Dalam Meningkatkan Kualitas Produk (Studi Kasus Rumah Produksi Tempe Azaki). *Jurnal Inovasi Penelitian*, Vol.2 No.10, 3269–3272.
- Fatah, A., & Al-Faritsy, A. Z. (2021). Peningkatan Dan Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Pdca (Studi Kasus Pada Pt. “X”). *Jurnal Rekayasa Industri (Jri)*, 3(1).
- Gaspersz. (2005). *Statistical Method From The Viewpoint Of Quality Control*.
- Hamdi Azwir, H., Syofyan, A., & Ratum, A. S. (2023). Penurunan Cacat Blister Bead Di Area Curing Pada Produk Ban Roda Empat Menggunakan Metode Pdca. *Journal Of Industrial Engineering Scientific Journal On Research And Application Of Industrial System*, 8(1).
- Han, J., & Zhou, J. (2023). A Study On The Construction Of Cultivating High-Quality Farmers In Higher Vocational Colleges And Universities Under The Obe-Pdca Approach. *Applied Mathematics And Nonlinear Sciences*, 9(1).
- Hardono, J., Pratama, H., & Friyatna, A. (2019). Analisis Cacat Produk Green Tyre Dengan Pendekatan Seven Tools. *Jurnal Intech Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 5(1), 1.

- Harma, B., Farid, Susriyati, & Miliandini, E. P. (2022). Analisis Kualitas Cpo Menggunakan Seven Tools Dan Kaizen. *Jurnal Teknologi*, 13–20.
- Hendrik Hidayat, Muhendra, R., & Oki Widhi Nugroho. (2023). Analisis Paket Damage Dan Perbaikan Kualitas Produk Pada Jasa Logistik Menggunakan Metode Pdca Dan Fmea (Studi Kasus: Pt Ninja Xpress). *Jenius : Jurnal Terapan Teknik Industri*, 4(2), 284–295.
- Hermawan, I., & Jaya Sitepu, W. (2015). Tinjauan Perawatan Mesin Mixing Pada Ud Roti Mawi. Dalam *Jurnal Teknovasi* (Vol. 02, Nomor 1).
- Hidayat, H. H. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Pada Umkm Donate Donut Dengan Metode Seven Tools. *Journal Of Agricultural And Biosystem Engineering Research*, 3(1), 65.
- Immanuel Sihombing, & Sumartini. (2017). Pengaruh Pengendalian Kualitas Bahan Baku Dan Pengendalian Kualitas Proses Produksi Terhadap Kuantitas Produk Cacat Dan Dampaknya Pada Biaya Kualitas (Cost Of Quality). Dalam *Jurnal Ilmu Manajemen & Bisnis* (Vol. 8, Nomor 2).
- Ir. M. Budihardjo. (2014). *Panduan Praktis Menyusun Sop*.
- Irwati, & Prasetya. (2022). *Analisis pengendalian Kualitas (Quality Control) Dalam meningkatkan kualitas produk*.
- Ismail, N., & Setiafindari, W. (2023). Usulan Perbaikan Kualitas Pada Sarung Tangan Golf Lotus Menggunakan Metode Statistical Quality Control Dan 5w+1h. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Elektro Dan Komputer*, 3(2), 215–228.
- Kerinci, M., Solok, S., Sumatera, W., Salsabila, ), Cut, N., & Hasni, D. (2023). Pengendalian Mutu Keringan Teh Hitam Menggunakan Metode Seven Tools Di Pt. Mitra Kerinci, Solok Selatan, Sumatera Barat (Quality Control Of Dry Black Tea Using Seven Tools At Pt. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Pertanian*, 8(3), 331–344.
- Kurniawan, C., Azwir, H. H., Ki, J., & Dewantara, H. (2018). Penerapan Metode Pdca Untuk Menurunkan Tingkat Kerusakan Mesin Pada Proses Produksi Penyalutan. Dalam *Journal Of Industrial Engineering, Scientific Journal On Research And Application Of Industrial System* (Vol. 3, Nomor 2).
- Mae Manrique, A. I., Geeña Naldoza, A. L., Angelica Salonga, M. S., Hannah Villanueva, M. S., & Charlie Marquez, E. A. (2023). A Pdca Approach On Determining Factors To Increase The Profit Contribution Of The It Department Of A Local Online Delivery Service Company. *Jeom Society International*, 2172–2188.
- Magar, V. M., & Shinde, V. B. (2014). Application Of 7 Quality Control (7 Qc) Tools For Continuous Improvement Of Manufacturing Processes. *International Journal Of Engineering Research And General Science*, 2(4).
- Matondang, T. P., & Ulkhaq, M. M. (2018). Aplikasi Seven Tools Untuk Mengurangi Cacat Produk White Body Pada Mesin Roller. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 2(2), 59.
- Michael, Nixon, Made, & Rinyanthi. (2023). Effect Of Fat Type On Bread Making Results. *Jurnal Pariwisata Dan Bisnis*, 02(5), 1302–1306.
- Muhammad, S. (2015). Quality Improvement Of Fan Manufacturing Industry By Using Basic Seven Tools Of Quality: A Case Study. Dalam *Journal Of Engineering Research And Applications*
- Nadhiroh, N., Jati, D. R., & Pramadita, S. (2011). *Analisis Higiene Dan Sanitasi Pada Industri Roti Berdasarkan Permenkes Ri Nomor 1096 Tahun 2011*.
- Ningsih, I. K., Elektrika, F., Surawan, D., Efendi, Z., Teknologi, J., Fakultas, P., & Universitas Bengkulu, P. (2015). Analisis Mutu Fisik Roti Manis Perusahaan Roti

- Barokah Kota Lahat Physical Quality Analysis Of “Roti Manis” At Barokah Bakery In Lahat. *Jurnal Agro Industri*.
- Nurhayati, Intan, Prihastono, & Endro. (2023). Perancangan Desain Alat Pemotong Rumput Portable Dengan Metode Quality Function Deployment (Qfd). *Jurnal Teknik Industri*, 9(2), 354–361.
- Patradhiani, R., Novita, D. T., Hastarina, M., Kunci, K., Produk, K., & Halal, M. (2023). *Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri (Senasti)*.
- Permono, L., Salmia, S. T., Septiari, R., Program, ), & Industri, S. T. (2022). Penerapan Metode Seven Tools Dan New Seven Tools Untuk Pengendalian Kualitas Produk (Studi Kasus Pabrik Gula Kebon Agung Malang). *Jurnal Mahasiswa Teknik Industri*, 5(1).
- Prasetya Mulya, Darwin Lie, Efendi, & Andy Wijaya. (2017). Analisis Pelaksanaan Pengawasan Produksi Dan Layout Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Yang Dihilangkan Pada Pabrik Tulen Pematangsiantar. *Jurnal Sultanist*, 6(1).
- Purba, I. E., & Wandura, T. (2016). Typhoid Fever Control Program In Indonesia: Challenges And Opportunities. *Media Litbangkes*, 26(2), 99–108.
- Purnamasari Dewi, A. (2019). Upaya Menurunkan Tingkat Cacat Pada Pipa Baja Dengan Analisis Diagram Sebab Akibat Dan Metode 5w+1h. *Bulletin Of Applied Industrial Engineering Theory*, 16.
- Rachman, & Poppy. (2020). Implementasi Plan-Do-Check-Act (Pdca) Berbasis Key Performance Indicators (Kpi): Studi Kasus Di Smp-Sma Integral Ar-Rohmah Dau Malang. *Jurnal Manajemen Pendidikan Islam*, 04(02), 132–145.
- Render. (2006). *Konsep Siklus Pdca Merupakan Model Penerapan Perbaikan Berkelanjutan Dengan Cara Merencanakan, Melakukan, Memeriksa, Dan Tindakan*.
- Riana, Eri, Sulistyawati, Meiva Eka Sri, Putra, & Octa Pratama. (2023). Analisis Tingkat Kematangan (Maturity Level) Dan Pdca (Plan-Do-Check-Act) Dalam Penerapan Audit Sistem Manajemen Keamanan Informasi Pada Pt Indonesia Game Menggunakan Metode Iso 27001:2013. *Journal Of Information System Research (Josh)*, 4(2), 632–640.
- Rofieq, M., & Septiari, R. (2021). Penerapan Seven Tools Dalam Pengendalian Kualitas Botol Plastik Kemasan 60 Ml. *Journal Of Industrial View, Volume 03, Nomor 01*, 23–34.
- Saffana, M. M., & Mundari, S. (2023). Meminimalkan Kececacatan Hak Sepatu Pada Proses Produksi Guna Meningkatkan Kualitas Produk Di Pt. Angkara Raya. *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 3(1), 268–274.
- Sahara, L., Lestari, S. P., & Barlian, B. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Quality Control (Sqc) Pada Perusahaan Roti Aldina Bakery Kota Tasikmalaya*. 1(4), 214–231.
- Santoso, S., Cori, C., Kegiatan Dilakukan Di Kelurahan Jaticempaka, A., Pondok Gede, K., Bekasi, K., & Jawa Barat Kegiatan, P. (2023). Sikama : Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat Penguatan Kualitas Produksi Dan Pengemasan Tempe Di Batu Tumbuh Jatiwaringin Bekasi. *Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat*.
- Somadi, S., Priambodo, B. S., & Okarini, P. R. (2020). Evaluasi Kerusakan Barang Dalam Proses Pengiriman Dengan Menggunakan Metode Seven Tools. *Jurnal Intech Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(1), 1–11.
- Sri Giarti. (2023). Nasi Cabai Dalam Implementasi Projek Penguatan Profil Pelajar Pancasila Menggunakan Model Pdca (Plan, Do, Check, Act). *Jmp Online*, 7(3), 124–135.

- Suhardi, B., Kadita, M., & Laksono, P. W. (2018). Perbaikan Proses Produksi Dengan Standar Cara Produksi Pangan Yang Baik (Cpbb) Dan Work Improvement In Small Enterprise (Wise) Pada Industri Kerupuk Sala. *Simetris: Jurnal Teknik Mesin, Elektro Dan Ilmu Komputer*, 9(1), 579–586.
- Sulistiyawaty, T., & Wiwaha, J. A. (2005). Pengaruh Pengadukan Bahan Adonan Roti Terhadap Hasil Jadi. *Dinamika Kepariwisata*, 3(2), 376–384.
- Sumasto, F., Maharani, C. P., Purwojatmiko, B. H., Imansuri, F., & Aisyah, S. (2023). Pdca Method Implementation To Reduce The Potential Product Defects In The Automotive Components Industry. *Ijiem - Indonesian Journal Of Industrial Engineering And Management*, 4(2), 87.
- Supardi, S., & Dharmanto, A. (2020). Analisis Statistical Quality Control Pada Pengendalian Kualitas Produk Kuliner Ayam Geprek Di Bfc Kota Bekasi. *Jimfe (Jurnal Ilmiah Manajemen Fakultas Ekonomi)*, 6(2), Inpress.
- Susanto, A., Muqoddas, A., Rahmawan Pramudya, E., Arief Soeleman, M., Informatika, T., Ilmu Komputer, F., & Dian Nuswantoro Semarang, U. (2021). Pelatihan Dan Pendampingan Peningkatan Keahlian Modelling Character 3d Untuk Siswa Dan Guru Di Smk St. Fransiskus Semarang. *Abdimasku*, 4(3), 228–238.
- Suseno, P. (2023). Peningkatan Kualitas Produk Pakaian Di Pt Xyz Dengan Pendekatan Pdca Dan Seven Tools. *Arika*, 17(1).
- Tague, P., Slater, D., Rogers, J., & Poovendran, R. (2009). Evaluating The Vulnerability Of Network Traffic Using Joint Security And Routing Analysis. *Ieee Transactions On Dependable And Secure Computing*, 6(2), 111–123.
- Trikirana Buanasetjio, V., Dahlia, M., Studi Pendidikan Tata Boga, P., & Negeri Jakarta, U. (2023). Analisis Perbandingan Mixing Methods (Flour Batter Method, Blending Method, All-In Method) Pada Mutu Sensoris Pound Cake. 2(5), 331–339.
- Walasek. (2011). *Sehingga Perusahaan Dapat Membedakan Antara Penyebab Sistematis Dan Penyebab Khusus Dalam Menangani Kualitas*.
- Waring, A. P. K. P., Suharyanto, & Lisy, R. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring Dengan Metode Seven Tools Di Cv. Kas Sumedang. Dalam *Adi Mulyana Tedc* (Vol. 16, Nomor 1).
- Wirawati, S. M. (2019a). Analisa Pengendalian Kualitas Batubara Dengan Metode Seven Tools Di Receiving Line Cpct (Coal Preparation And Coke Transportation) Pt Krakatau Posco Cilegon. Dalam *Januari* (Vol. 9).
- Wirawati, S. M. (2019b). Analisis Pengendalian Kualitas Kemasan Botol Plastik Dengan Metode Statistical Process Control (Spc) Di Pt. Sinar Sosro Kpb Pandeglang. Dalam *Jurnal Intent* (Vol. 2, Nomor 1).
- Yasmina, Okta, Ayuningsih, Intan, Kirana, Baiq, Santi, & Rengganis. (2023). *Pengaruh Penggunaan Ragi Alami "Sourdough Starter" Terhadap Pembuatan Roti Vegan-Plant-Based*.
- Yudha Ardana, M., & Widiasih, W. (2023). Pengendalian Kualitas Roll Karung Dengan Metode Spc Dan Pdca Pada Pk Rosella Baru Mojokerto. *I Tabaos*, 3(3), 191–200.
- Yusa Ali, D., Fibrianto, K., Zaki Mubarak, A., & Bumdes Desa Bendosari, M. (2020). *Perbaikan Proses Produksi Sari Buah Sebagai Upaya Cara Produksi Pangan Yang Baik (Cpbb) Untuk Industri Rumah Tangga*.
- Zahra, W., Birla, H., Singh, S. Sen, Rathore, A. S., Dilnashin, H., Singh, R., Keshri, P. K., Singh, S., & Singh, S. P. (2022). Anti-Parkinsonian Effect Of Mucuna Pruriens And Ursolic Acid On Gsk3 $\beta$ /Calcium Signaling In Neuroprotection Against Rotenone-Induced Parkinsonism. *Phytomedicine Plus*, 2(4).