

PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU BK CU REGULER INGREDIENT CHICKEN DENGAN METODE EQONOMIC ORDER QUANTITY DAN MIX-MAX PADA PT SARI BURGER INDONESIA UNIT AMBARUKMO PLAZA

Dimas Azizan Sumaryoko¹, Widya Setiafindari²

^{1,2}Program Studi Teknik Industri, Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Teknologi Yogyakarta
Jl. Glagahsari No.63, Warungboto, Kec. Umbulharjo, Kota Yogyakarta, Daerah Istimewa Yogyakarta
55164

E-mail: azizandimas33@gmail.com¹, widyasetia@uty.ac.id²

Abstrak

PT Sari Burger Indonesia adalah industri yang bergerak dibidang makanan cepat saji untuk menyajikan makanan ringan dan minuman, Setiap hari PT Sari Burger Indonesia menjual rata-rata 200 sampai 250 potong ayam dalam sehari dengan penggunaan 65kg-75kg ayam. Untuk persediaan pada PT Sari Burger Indonesia tidak optimal yang jadi sebab terjadinya pada kekurangannya dan kelebihan persediaan didalam perusahaan. Pada Penelitian ini bertujuan menentukan pesan bahan baku yang optimal, persediaan minimum dan persediaan maksimum, ROP, Safety Stock dan Total Inventory Cost dengan metode Eqonomic Order Quantity dan Min-Max. Pada hasil perhitungan metode Eqonomic Order Quantity, pada kuantitas pesan (Q) persediaan yaitu 2.052kg setiap pemesanan dengan frekuensi 11 kali pesan setiap satu tahun sedangkan total Inventory Cost yaitu Rp236.021. maka penggunaan metode Min-Max terhadap perusahaan untuk hemat biaya Rp 598.335 dan perushaan memiliki efisiensi 48%. Namun dengan menggunakan Eqonomic Order Quantity perusahaan mampu menghemat biaya Rp 986.479 dengan efisiensi lebih besar dari metode Min-Max yaitu 80%.

**INVENTORY CONTROL OF BK CU REGULAR INGREDIENT CHICKEN RAW
MATERIALS USING ECONOMIC ORDER QUANTITY AND MIX-MAX METHODS
AT PT SARI BURGER INDONESIA UNIT AMBARUKMO PLAZA**

ABSTRACT

PT Sari Burger Indonesia operates in the fast food industry and provides snacks and beverages. PT Sari Burger Indonesia sells an average of 200 to 250 pieces of chicken daily, using 65kg-75kg of chicken. PT Sari Burger Indonesia has suboptimal inventory levels, leading to shortages and excess inventory within the company. This research aims to establish the best orders for raw materials, minimum and maximum inventory levels, ROP, Safety Stock, and Total Inventory Cost by utilizing the Economic Order Quantity and Min-Max methods. The Economic Order Quantity method calculation results show that the inventory order quantity (Q) is 2,052kg per order, with a frequency of 11 orders per year and a total inventory cost of IDR 236,021. The company employs the Min-Max method to reduce costs by IDR 598,335, resulting in an efficiency rate of 48%. Using the Economic Order Quantity method, the company saved IDR 986,479, 80% more efficient than the Min-Max method.

DAFTAR REFERENSI

- [1] Handayani, R., & Afrianandra, C. (2022). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dengan Menggunakan Metode *Economic Order Quantity* (Eoq) Dalam Menetapkan *Periodic Order Quantity* (Poq) (Studi Kasus Pada Pabrik Tempe Soybean). *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Ekonomi Akuntansi*, 7(2), 308–323.
- [2] Amin Kadafi, M., & Delvina, A. (2021). Analisis pengendalian persediaan bahan baku dengan safety stock optimum. *Forum Ekonomi*, 23(3), 553–560. Mardela, Aira Putri, Khomapak Maneewat, and Hathairat Sangchan. “Breast cancer awareness among Indonesian women at moderate-to-high risk.” *Nursing and Health Sciences* 19 (2017): 301–306.
- [3] Dharmakirti, Hajra R.N. Syaiful H. Syahrullah, Deni W.N. Kadek A.D. (2024). Perbandingan Metode Min-Max dan EOQ pada Saham Berbasis Web Sistem manajemen informasi. *JITE (Journal of Informatics and Telecommunication Engineering)* Available online <http://ojs.uma.ac.id/index.php/jite> DOI: 10.31289/jitev7i2.10983
- [4] Hakiki, G.F., & Jakaria, R.B. (2023). Integrasi Metode *Economic Order Quantity* (EOQ) Dan Metode *Min-Max Stock* Dalam Pengendalian Persediaan Bahan Baku Pada Industri Furniture. *Procedia of Engineering and Life Science Vol. 4 June 2023 Seminar Nasional & Call Paper Fakultas Sains dan Teknologi*.
- [5] Rozak, M.R.A., & Mahbubah, N.A. (2022). Efisiensi Persediaan Kantong Semen Berbasis Metode Min-Max, Eoq, Dan Two-Bin Di Packing Plant Pt Aka. *Sigma Teknika*, Vol. 5, No.2: 259-266.
- [6] Anggraini, R., & Salmia, L.A., Kiswandono. (2024). Pengendalian Persediaan Material Menggunakan Metode *Economic Order Quantity* Dan Metode *Min Max Stock* Pada Umkm Csh Rengganis. E-ISSN: 2614-8382 *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)* Vol. 7 No. 1.
- [7] Bisri, M.H., & Andesta, D. (2023). Analisa Efektifitas Biaya Bahan Baku Semen di PT. ABC Dengan Metode POQ, EOQ dan MIN MAX. *Jurnal Teknik Industri* Vol. 9, No. 2, 2023 *Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*
- [8] Fitri, P., Hasan, A., & Asri, F.M. (2019). Analisis Pengendalian Persediaan dengan Menggunakan Model *Economic Order Quantity* – Sebuah Kasus Kuliah di PT Semen Padang. Available online at: <http://josi.ft.unand.ac.id/> *Jurnal Optimasi Sistem Industri* | ISSN (Print) 2088-4842 | ISSN (Online) 2442-8795 |