

ANALISIS KUALITAS PRODUK BERAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DENGAN PENDEKATAN DMIC

Nanda Bagas Rizkiyan, Y. Anton Nugroho
*Program Studi Teknik Industri, Fakultas Sains dan Teknologi,
Universitas Teknologi Yogyakarta,*

ABSTRAK

Perusahaan giling padi daroji merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang pangan. Permasalahan yang terjadi pada perusahaan adalah terjadinya cacat produk pada beras 5Kg, hasil produksi bulan September dan Oktober mencapai 2279 pcs dan 1287 merupakan produk cacat. Penelitian ini menggunakan pendekatan metode six sigma dengan tahapan DMIC untuk mengetahui variabel penyebab cacat dan usulan perbaikan untuk mengurangi produk cacat. Berdasarkan olah data produksi didapatkan nilai DPMO 563140 dalam satu juta kali percobaan dan perusahaan berada pada tingkat sigma 1.33. Faktor penyebab produk cacat pada produk beras 5Kg berdasarkan *interrelationship diagrams* yaitu umumnya berasal dari sumberdaya manusia, alat produksi dan belum ditetapkannya stabdar bahan baku. Pada kasus tersebut perlu segera dilakukan peningkatan pengawasan terhadap karyawan, penentuan penjadwalan perawatan mesin dan menentukan standarisasi produk bahan baku gabah mengikuti SNI 6128:2015

Kata kunci: pengendalian kualitas, six sigma, DMIC, produk beras

ANALYSIS OF THE QUALITY OF RICE PRODUCTS USING THE SIX SIGMA METHOD WITH THE DMIC APPROACH

Nanda Bagas Rizkiyan, Y. Anton Nugroho

*Industrial Engineering Study Program, Faculty of Science and Technology,
University of Technology Yogyakarta,*

ABSTRACT

Daraji rice milling company is a company engaged in the food sector. The problem that occurs in the company is the occurrence of product defects in 5 Kg of rice, the production results in September and October reached 2279 pcs and 1287 were defective products. This study uses the six sigma method approach with DMIC stages to determine the causes of defects and proposed improvements to reduce defective products. Based on the production data processing, it was found that the DPMO value was 563140 in one million trials and the company was at the sigma level of 1.33. Factors that cause defective products in 5 Kg rice products are based on interrelationship diagrams, which generally come from human resources, production tools and the standard of raw materials has not been determined. In this case, it is necessary to immediately increase supervision of employees, determine machine maintenance scheduling and determine product standardization of grain raw materials following SNI 6128: 2015

Keywords: quality control, six sigma, DMIC, rice products

DAFTAR PUSTAKA

- Ama Lusiana.2007 Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada Pt. Sandang Nusantara Unit Patal Secang
- Badan Standarisasi Nasional. 1997 *Standarisasi Nasional*, www.bsn.go.id, diakses pada 15 februari 2019. Yogyakarta
- Christoper, Hery, 2015 Analisa Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Six Sigma untuk Part NXS-001 pada PT Inti Pantja
- Husna tiyana, 2019. Analisis Kualitas Produk Beras Dengan Pendekatan Metode Six Sigma Di Upt Makarti Pomosda Nganjuk. Universitas Islam Negri Sunan Kali Jaga
- Hasanah uswatun 2016 Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada Pt. Sandang Nusantara Unit Patal Secang.
- Isma boy. 2008 Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Pada Produk Flange Exhaust Type D-38a Di Pt Ionuda Sidoarjo
- Lukman, 2015. Ulasan Metodologi Kualitatif: Wawancara Terhadap Elit Prudensy. Dkk 2008 Penerapan Six Sigma Untuk Peningkatan Kualitas Produk Bimoli Classic (Studi Kasus : Pt. Salim Ivomas Pratama – Bitung)
- Purnomo. 2017. Analisa Penyebab Kecacatan Produk dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis dan Failure mode effect and analysis di CV Fragile Din Co,
- Ratna Dan Riza. 2017 Analisa Pengendalian Kualitas Produk Horn Pt. Mi Menggunakan Six Sigma.
- Ratna Dan Riza. 2017 Analisa Pengendalian Kualitas Produk Horn Pt. Mi Menggunakan Six Sigma.
- Riadi slamet, 2019. Analisis Kualitas Produk Beras Dengan Pendekatan Metode Six Sigma Di Upt Makarti Pomosda Nganjuk
- Saputro cendy, 2020. Perbaikan Kualitas Produk Cacat Pada Proses Produksi Rak Dengan Metode Six Sigma. Universutas Teknologi Yogyakarta
- Tanwirul, dkk, 2017. Pengaruh Suhu Penyimpanan pada Gabah Basah yang Baru Dipanen terhadap Perubahan Mutu Fisik Beras Giling. AGRITECH, Vol. 37, No. 4.
- Wiekke dewi dkk. 2013. Implementasi Metode Lean Six Sigma Sebagai Upaya Meminimasi Waste Pada PT. Prime Line International.