

USULAN PERBAIKAN KUALITAS PRODUKSI PADA PRODUK BANTAL MENGGUNAKAN *METODE NEW SEVEN TOOLS* Studi Kasus : Sidodadi Bantalindo

Muhammad Faizal Rizki, Ferida Yuamita

Program Studi Teknik Industri, Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Teknologi Yogyakarta
Jl. Glagasar, Warungboto, Umbulharjo, Kota Yogyakarta, kode pos 55164, Indonesia
Email: muhammadfaizalrizki45@gmail.com

ABSTRAK

Sidodadi Bantalindo merupakan UMKM (Usaha Mikro Kecil Menengah) yang memproduksi bantal dengan produksi rata-rata 3000 pcs perbulan tergantung pesanan. Sidodadi Bantalindo dalam proses produksi masih terdapat produk cacat, sehingga usulan perbaikan ini dilakukan dengan metode *New Seven Tools*. Dalam penelitian ini adalah data yang diproduksi pada bulan Juni, Juli, dan Agustus tahun 2020 dengan jumlah produksi 9600 pcs masih terdapat produk cacat sejumlah 414 pcs, yang dibagi menjadi 3 jenis cacat yaitu cacat pada jahitan, cacat pemotongan dan cacat proses packing. Proses penelitian ini dengan metode *New Seven Tools* ada tujuh tahap diantaranya *Affinity Diagram*, *Tree Diagram*, *Arrow Diagram*, *Process Decision Program Chart (PDPC)*, *Relationship Diagram*, *Matrix Diagram* dan *Matrix Data Analisys*. Berdasarkan dari hasil pengolahan data diketahui beberapa faktor penyebab terjadinya produk cacat yaitu faktor mesin, operator dan lingkungan. Usulan perbaikan yang perlu dilakukan oleh Sidodadi Bantalindo adalah perbaikan mesin, memberikan pelatihan kepada operator, dan memberikan tempat lebih nyaman.

Kata Kunci : Bantal, *New Seven Tools*, Produk Cacat

***PROPOSAL TO IMPROVE PRODUCTION
QUALITY FOR PILLOW PRODUCTS USING
THE NEW SEVEN TOOLS METHOD. Case
Study: Sidodadi Bantalindo***

Muhammad Faizal Rizki, Ferida Yuamita

Industrial Engineering Study Program, Faculty of Science and Technology, University of Technology Yogyakarta, Jl. Glagahsari, Warungboto, Umbulharjo, Yogyakarta City, zip code 55164, Indonesia

Email: muhammadfaizalrizki45@gmail.com

ABSTRACT

Sidodadi Bantalindo is an UMKM (Micro, Small and Medium Enterprise) that produces pillows with an average production of 3000 pcs per month depending on the order. Sidodadi Bantalindo, in the production process, still has defective products, so the proposed repair is carried out using the New Seven Tools method. In this study, data produced in June, July and August 2020 with a total production of 9600 pcs, there are still 414 defects, which are divided into 3 types of defects, namely defects in stitches, cutting defects and defects in the packing process. The research process with the New Seven Tools method consists of seven stages including Affinity Diagrams, Tree Diagrams, Arrow Diagrams, Process Decision Program Charts (PDPC), Relationship Diagrams, Matrix Diagrams and Matrix Data Analysis. Based on the results of data processing, it is known that several factors cause the occurrence of defective products, namely machine, operator and environmental factors. The suggested improvements that need to be done by Sidodadi Bantalindo are repairing machines, providing training to operators, and providing a more comfortable place.

Keywords: Pillows, New Seven Tools, Defective Products

DAFTAR PUSTAKA

- Fariogo, Kusuma. 2017. Pengendalian kualitas sepatu dengan metode *New Seven Tools* di PT. Halim Jaya Sakti Pasuruan
- Jayakumar, V., Mohammed, F., Muniappan, A., dan Bharathiraja, G. 2017. Implemantion Of Seven Tools Of Quality In Educational Arena: A Case Study. *Journal Of Mechanical Engineering And Technologi.* 8, 882-891.
- Kelvin Ferastra, Puspitasari Nia Budi, 2019. Peningkatan kualitas pada layanan pemasangan Astrinet dengan menggunakan metode *New Seven tools*.
- Kun Dan Shuai. 2013. Pendekatan Baru Dengan Menghitung Perkiraan Junlah Cacat Menggunakan New Seven Tools. *Jurnal Teknovasi.* 3(1):66-80.
- Kusnadi, 2012. Pembelajaran Kimia Dengan Menggunakan Problem Based Learning (PBL) Menggunakan Laboratorium Real Dan Virtual Ditinjau Dari Kemampuan Matematik dan Kemampuan Berpikir Abstrak Siswa, Tesis, FMIPA, Universitas Sebelas Maret, Surakarta.
- Rahayuningtyas, Wening. (2015). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk Tahu Baxo Ibu Pudji Menggunakan Metode New Seven Tools. *Jurnal Teknik Industri, Universitas Diponegoro.*
- Septian. 2019. Pengendalian Kualitas Karet Setengah Jadi Menggunakan Metode *Stastical Control* Dan *New Seven Tools* Pada PT Perkebunan Nusantara IX
- Sugijopranoto. 2016. Peningkatan Kualitas Kantong Plastik Dengan Metode *Seven Steps* Menggunakan *Old* Dan *New Seven Tools* di PT. Asia Cakra Cena