

ANALISIS KECACATAN PRODUK LAMPU MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI PT CAHAYA GLOBALINDO PRIMA

Tio Agung Nugroho¹, Widya Setiafindari^{*2}
*Program Studi Teknik Industri, Fakultas Sains dan Teknologi,
Universitas Teknologi Yogyakarta,*
Email: tioagung65@gmail.com, widyasetia@uty.ac.id

ABSTRAK

PT. Cahya Globalindo Prima merupakan salah satu produsen lampu yang berlokasi di Jalan Timoho No.67 RT 81/RW 19, Kelurahan Baciro, Kecamatan Gondokusuman, Yogyakarta. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui kecacatan lampu sorot RoHS dan memberikan usulan perbaikan menggunakan metode six sigma- DMAIC yang memberikan langkah dan menemukan permasalahan, ada beberapa tahapan dalam metodologi DMAIC yaitu *define* (mengidentifikasi masalah), *Measure* (Pengukuran), *analysis* (analisa), *improve* (pengembangan), *control* (pengendalian).

Perusahaan ini memiliki permasalahan yaitu terdapat produk cacat. Jenis produk cacat diantaranya yaitu redup 320, kedap-kedip 182, penyok 120, tidak menyala 83, dan kabel putus 48 dengan total produk cacat adalah 753.

Dari hasil penelitian diperoleh hasil yaitu nilai DPMO adalah 7492,53 dan memiliki tingkat sigma sebesar 3,27. dan penyebab terjadinya cacat adalah kurangnya ketelitian dalam perakitan lampu. Adapun usulan perbaikan yaitu melakukan maintenance mesin setiap minggu, mangetur SOP perusahaan, mengevaluasi proses pengiriman lampu yang mengalami cacat serta perbaikan workshop pada ruang kerja.

Kata kunci: Produk cacat, Six Sigma, DMAIC

ANALYSIS OF LAMP PRODUCT DEFECTS USING THE SIX SIGMA METHOD AT PT CAHAYA GLOBALINDO PRIMA

Tio Agung Nugroho¹, Widya Setiafindari^{*2}

*Industrial Engineering Study Program, Faculty of Science and Technology,
University of Technology Yogyakarta,*

Email: tioagung65@gmail.com, widyasetia@uty.ac.id

ABSTRACT

PT. Cahya Globalindo Prima is a lamp manufacturer located at Jalan Timoho No.67 RT 81 / RW 19, Baciro Village, Gondokusuman District, Yogyakarta. The purpose of this study is to determine the defect of RoHS spotlights and to propose improvements using the six sigma-DMAIC method which provides steps and finds problems. There are several stages in the DMAIC methodology, namely Define, Measure, Analysis, Improve, Control.

This company has a problem that is there is a defective product. The types of defective products include dim 320, flicker 182, bender 120, do not turn on 83, and broken cables 48 with a total defect product is 753.

From the research results, the DPMO value is 7492.53 and has a sigma level of 3.27 and the cause of the defect is the lack of accuracy in the lamp assembly. The improvement proposals are to carry out machine maintenance every week, arrange company SOPs, evaluate the process of sending lights with defects and repair workshops in the workspace.

Keywords: *Defective products, Six Sigma, DMAIC*

DAFTAR PUSTAKA

- Asrun Baldah (2019) “Analisis Tingkat Kecacatan dengan Metode Six Sigma Pada Line TGSW”
- Arya Budi (2018) “Proses Produksi Dan Pengendalian Kualitas Produksi Cat Plastic Coating Di Pt Propan Raya Icc”
- Arikunto (2010) “Pemanfaatan Sistem Pendukung Keputusan Dalam Menentukan Program Jaminan Sosial” AMIK Bina Sarana Informatika.
- Alfiaradkk (2015) “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Lampu Hias Menggunakan Metode Six Sigma Pada Industri Kerajinan Kaca”
- Bakhtiar (2018) “Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode SixSigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo”
- Fitria Setiawati (2016) “Analisis Pengendalian Proses Produksi Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Pada Perusahaan Pt Batik Dan Liris Sukoharjo”
- Fahrizal (2016) “Pengendalian Kualitas dengan Metode Six Sigma di UD.Delima Bakery Aceh”
- Fandi Ahmad (2019) “Six Sigma DMAIC Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada UKM”
- Hani Sirine (2017) “Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus Pada Pt Diras Concept Sukoharjo”
- Issetiarini Ayu Widiastuti (2019) “Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi Lampu Pijar di Pt lucolite cemerlang Menggunakan Metode Six Sigma”
- I Gusti Ayu (2019) “Pengendalian Kualitas Proses Produksi Kopi Arabika Pada Ud. Cipta Lestari Di Desa Pujungan”
- Kotler, P (2005) “Manajemen Pemasaran. Edisi Kesebelas Jilid 1”. Jakarta: PT Indeks Kelompok Gramedia.
- Wahyani, Widhy. (2013). Penerapan Metode Six Sigma Dengan Konsep Dmaic Sebagai Alat Pengendali Kualitas. Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya (ITATS). Surabaya