

# ANALISIS PRODUKTIVITAS PEMBUATAN KERTAS MENGUNAKAN METODE OBJECTIVE MATRIX (OMAX) DI PT PAPERTECH INDONESIA UNIT II MAGELANG

Saleno Adi Saputra<sup>1</sup>, Andung Jati Nugroho<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Program Studi Teknik Industri, Fakultas Sains & Teknologi  
Universitas Teknologi Yogyakarta

## ABSTRAK

PT Papertech Indonesia Unit II Magelang ini merupakan pabrik kertas daur ulang (*recycle paper*). Salah satu faktor penting yang perlu diperhatikannya adalah masalah produktivitas. Tidak adanya pengukuran sistematis untuk meningkatkan produktivitas dilantai produksi membuat target produksi perusahaan tahun 2020 tidak tercapai. Dari permasalahan di atas, maka diperlukan pendekatan yang relatif sederhana dan terstruktur dengan baik agar mudah dipahami yaitu menggunakan pendekatan pengukuran produktivitas yaitu model *Objective Matrix* (OMAX) yang dapat mengukur produktivitas untuk masing-masing kriteria secara lebih spesifik. OMAX menggabungkan kriteria-kriteria produktivitas kedalam suatu bentuk yang terpadu dan berhubungan satu sama lain. Pengukuran produktivitas dilakukan berdasarkan Kriteria produksi di ukur dari tingkat efisiensi dan efektivitas penggunaan tenaga kerja, jam kerja mesin dan material. Dari hasil perhitungan menggunakan *Objective Matrix* (OMAX) didapatkan hasil produktivitas pada perusahaan mengalami kenaikan dan penurunan selama setahun. Faktor-faktor yang mempengaruhi produktivitas dijelaskan dalam diagram *fishbone* yang terdiri dari faktor tenaga kerja, material, dan mesin. Usulan perbaikan produktivitas diperoleh hasil jumlah tenaga kerja yang dibutuhkan sebanyak 41 orang dan jumlah jam kerja mesin sebesar 1.658,21 jam.

Kata Kunci: Produktivitas, *Objective Matrix* (OMAX), indikator Performansi, Diagram *Fishbone*

# **PAPER PRODUCTIVITY ANALYSIS USING OBJECTIVE MATRIX (OMAX) METHOD AT PT PAPERTECH INDONESIA UNIT II MAGELANG**

**Saleno Adi Saputra<sup>1</sup>, Andung Jati Nugroho<sup>2</sup>**

<sup>1</sup> *Industrial Engineering Study Program, Faculty of Science & Technology  
University of Technology Yogyakarta*

## **ABSTRACT**

*PT Papertech Indonesia Unit II Magelang is a recycled paper factory. One important factor that needs to be considered is the issue of productivity. The absence of systematic measurements to increase productivity on the production floor has prevented the company's 2020 production targets from being achieved. From the problems above, a relatively simple and well-structured approach is needed to make it easy to understand, one of which is by using a productivity measurement approach, namely the Objective Matrix (OMAX) model which can measure productivity for each criterion more specifically. OMAX combines productivity criteria into an integrated form and relates to each other. Measurement of productivity is carried out based on production criteria measured from the level of efficiency and effectiveness of the use of labor, machine and material working hours. From the results of calculations using the Objective Matrix (OMAX) it is found that the productivity of the company has increased and decreased for a year. Factors that affect productivity are described in a fishbone diagram consisting of labor, material, and machine factors. The proposed productivity improvement resulted in the number of workers needed as many as 41 people and the number of machine working hours amounting to 1,658.21 hours.*

**Keywords:** *Productivity, Objective Matrix (OMAX), Performance indicators, Fishbone Diagram*