

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KURSI TAMAN KOTA MENGUNAKAN METODE SIX SIGMA DENGAN PENDEKATAN DMAIC PADA CV MEGA JAYA LOGAM

Nardi Siagian¹, Ari Zaqi Al-Faritsy²

¹Program Studi Teknik Industri, Fakultas Sains & Teknologi
Universitas Teknologi Yogyakarta

ABSTRAK

CV. Mega Jaya Logam Merupakan Perusahaan yang terletak di Bakalan baru, Ceper Klaten, perusahaan ini bergerak dibidang industri manufaktur pengecoran logam dengan produk salah satunya adalah kursi taman kota. Produksi Kursi taman kota pada bulan Januari sampai dengan bulan Desember tahun 2019 dengan jumlah 1054 Unit. Penelitian dengan metode six sigma ini dimulai dari define, dimana pada analisis ini masih terdapat produk cacat pada produksi kursi dengan jenis cacat Cetakan Retak dengan sebanyak 95 unit, Keropos 68 unit, Tulisan rusak 42 unit. Pengolahan dengan metode Six Sigma menggunakan diagram(P- chart) diketahui dari jumlah produk Sisebanyak 1054 Unit dan jumlah cacat keseluruhan 190 unit didapat cacat tertinggi terdapat pada bulan oktober dengan nilai 0,196 sedangkan ni batas control atas adalah 0,076 Sehingga dinyatakan out control. Maka perlu dilakukan perbaikan dari segi Faktor Manusia yaitu Membuat Penjadwalan waktu kerja dengan sistem shift kerja, Faktor Material memperbaiki Gudang penyimpanan bahan baku, Faktor Peralatan Melakukan pengecekan terhadap cetakan sebelum seperti membersihkan permukaanya. Faktor lingkungan dengan Membuat/menambahkan fentilasi udara sekitar alat cetak supaya sirkulasi udara lancar dan tepat green sand casting cepat mengering dan juga standar kerja yang harus dilaksanakan.

Kata Kunci : Six Sigma, Produk cacat, DMAIC

ANALYSIS OF QUALITY CONTROL OF CITY PARK CHAIRS USING SIX SIGMA METHOD WITH DMAIC APPROACH ON CV MEGA JAYA METAL

Nardi Siagian¹, Ari Zaqi Al-Faritsy²

¹ *Industrial Engineering Study Program, Faculty of Science & Technology
University of Technology Yogyakarta*

ABSTRACT

CV. Mega Jaya Logam is a company located in Bakalan Baru, Ceper, Klaten. This company is engaged in the metal casting manufacturing industry, one of which is a city park chair. Production of city park chairs in January to December 2019 with a total of 1054 units. This research using the six sigma method starts from define, where in this analysis there are still defective products in the production of chairs with 95 units of Cracked Mold, 68 units of Porous, 42 units of damaged writing. Processing with the Six Sigma method using a diagram (P-chart) is known from the number of production as many as 1054 units and the total number of defects 190 units. The highest defect was found in October with a value of 0.196 while the upper control limit value was 0.076 so that it was declared out of control. Improvements need to be made in terms of human factors, namely making work time scheduling with a work shift system, material factors improving raw material storage warehouses, equipment factors checking the mold before production such as cleaning the surface. Environmental factors by adding air ventilation around the printing press so that air circulation is smooth and precise, green sand casting dries quickly and also work standards that must be carried out.

Keywords: *Six Sigma, defective product, DMAIC*